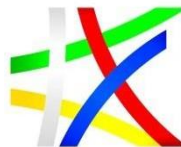




ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО  
БГ СТИЙЛ ЕООД,  
гр. София, п.к. 1331,  
бул. „Европа“ № 174

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**“Закупуване и въвеждане в експлоатация на оборудване по следната обособена позиция:**

**Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване (1 брой)”**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,

представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**“Закупуване и въвеждане в експлоатация на оборудване по следната обособена позиция:**

**Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване (1 брой)”**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. \_\_\_\_\_  
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

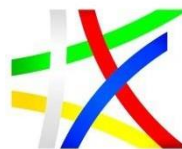


Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до **180 (сто и осемдесет) календарни дни** (от крайния срок за получаване на оферти). В случай, че този срок изтече преди подписване на договора за възлагане предмета на процедурата, офертите да се считат за валидни до момента на подписване на договор с избрания изпълнител.

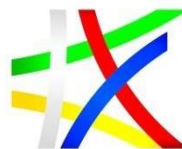
## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „БГ СТИЙЛ“ ЕООД	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:</p> <p><b>I. Линия за прахово боядисване (1 брой)</b></p> <p><u>Минимални изисквания:</u></p> <p><u>Линията се състои от следните компоненти:</u></p> <p><b>1. Тунел за Предварителната подготовка с 3 зони – 1 брой:</b> Външни размери вани: Ширина <math>\geq 2700\text{мм}</math>, Височина <math>\geq 1000\text{мм}</math>, Дължина <math>\geq 4000\text{мм}</math>. Външни размери тунел: Ширина <math>\leq 1790\text{мм}</math>, Дължина <math>\leq 4960\text{мм}</math>. Наличие на системи: за откапване в тунела; за пръскане и нанасяне чрез помпи, колекторни тръби и дюзи; за извеждане на парата; вани от 2мм неръждаема стомана, с изпускателни клапи и преливник. Дигитален контрол на температурата. Нагриване - с електронагреватели.</p> <p><b>2. Сушилня – 1 брой:</b> Вътрешни размери: Дължина <math>\geq 3500\text{мм}</math>,</p>		



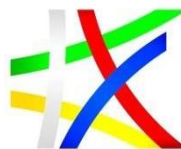
<p>Ширина <math>\geq 1500\text{mm}</math>, Височина <math>\geq 2505\text{mm}</math>. Корпус - панели тип „сандвич“; циркуляционни канали за осигуряване на хомогенна топлина. Температура: <math>100-120^{\circ}\text{C}</math>. Система за отвеждане на влажния въздух. Модул за нагряване: електронагреватели, <math>40\text{ kW}</math>; вентилатор: <math>2 \times 6000\text{m}^3/\text{ч}</math>, двигател: <math>2 \times 3\text{ kW}</math>; изолация: <math>160\text{ mm}</math>. каменна вата.</p> <p><b>3. Ръчен уред за електростатично прахово нанасяне – 1 брой:</b> Захранване с прах – директно от опаковката. Мин. входно налягане – <math>6\text{ бар}</math>; Макс. входно налягане - <math>10\text{ бар}</math>; Макс. доп. съдърж. на водни пари - <math>1,3\text{гр./m}^3</math>; Макс. доп. съдърж. на маслени пари - <math>0,1\text{ppm}</math>; Макс. разход на сгъстен въздух - <math>8,0\text{ Nm}^3/\text{ч}</math>; Разход на ел.енергия - <math>40\text{ VA}</math>. <u>Управляващ уред</u> - за регулиране и управление всички функции на пистолета и на инжектора: - 20бр. програми за тока на нанасяне, напрежението, количеството общ въздух и изходящ прах [%]. <u>Ръчен пистолет</u>: -самопочистващ се електрод; -вградена каскада с отрицателна полярност; куплунг бърза връзка; -дистанционно управление. <u>Инжектор</u> - с Технология за прецизни и постоянно възпроизвеждани резултати на боядисване; -бърз и гладък старт / стоп на праховия облак.</p> <p><b>4. Кабина за прахово нанасяне – 1 брой:</b> Макс. входно налягане - <math>10\text{ бар}</math>; Мин. входно налягане - <math>5\text{ бар}</math>; Макс. съдържание на водна пара - <math>1,3\text{гр./m}^3</math>; Дебит на въздуха - <math>6600\text{m}^3/\text{ч}</math>; Двигател - <math>4,0\text{ kW}</math>; Площ на филтрите, 4 броя - <math>40,00\text{m}^2</math></p> <p><b>5. Пещ за оформяне на нанесено прахово полимерно покритие – 1 брой:</b> Вътрешни размери: Дължина - <math>3500\text{mm}</math>, Ширина - <math>1500\text{mm}</math>,</p>		
--	--	--



<p>Височина - 2505мм. Корпус - панели тип „сандвич”. Температура: 180-200°C. Система с клапа за отвеждане на влажния въздух. Модул за нагряване: електронагреватели, капацитет - 40 kW; вентилатор: 2 x 8000м³/ч., двигател: 2 x 4kW; изолация: 160 мм. каменна вата.</p> <p><b>6. Конвейер – 1 брой:</b> Тип – ръчен: Подвески и водещи релси за тях. Автоматично задвижване: - в зоната на Праховата кабина; - в зоната на Предварителната подготовка.</p> <p><b>7. Главно електро-табло – 1 брой:</b> Контролният панел: -управлява компонентите на системата, -регулира температурата, -включва и изключва всички двигатели. Контакторите и другите съоръжения да са вътре в контролното табло. Оборудване: -звукова аларма; - светлинен сигнал.</p> <p><u><b>Допълнителни технически преимущества:</b></u></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Наличие на цифрово управление на вентилите на уреда за нанасяне на праховата боя</li><li>2. Наличие на Bluetooth свързване с Е-App на управляващия уред, което да позволява настройка на устройството, настройка на параметрите на приложението и мониторинг на данни чрез мобилно устройство</li><li>3. Наличие на мониторинг на износващите се части от броячите на работното време</li><li>4. Напрежение на уреда за електростатично нанасяне на прахова боя, като предложенията могат да бъдат в един от следните диапазони: - до 110 kV; - до 100 kV;</li><li>5. Наличие на дюза плоска струя в ръчния пистолет за бърза смяна на цвят</li><li>6. Наличие на защита срещу възпламеняване в ръчния пистолет за бърза смяна на цвят</li><li>7. Инжектор с ъгъл на движение на</li></ol>		
---	--	--



праховата струя по-голям от 120° 8. Инжекторна втулка и дюза в общ корпус, недопускащ подмяна само на единия елемент		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>• <b>Срок на гаранционен сервиз /в календарни месеци/:</b></p> <p><b><u>За Обособена позиция 3:</u></b></p> <p><b>Срокът на гаранционен сервиз, който кандидатите оферират следва да бъде минимум 48 календарни месеца.</b></p> <p><b>Гаранционният сервиз включва:</b> пълна гаранция върху всички съоръжения без естествено износващите се части.</p> <p><b>Срокът на гаранционния сервиз започва от датата на подписване на приемо- предавателен протокол за доставка и инсталация на доставеното оборудване.</b></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p><b>Да бъде представено ръководство за експлоатация на български език и гаранционна карта.</b></p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Неприложимо.</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Неприложимо.</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Неприложимо.</p>		



Други: Доставчикът следва да извърши монтаж и инсталация на оборудването съгласно договора за доставка.		
--	--	--

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).  
**НЕПРИЛОЖИМО.**

### II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

#### За Обособена позиция 3:

- **Авансово плащане** в размер на **10 %** от стойността на сключения договор, платимо след сключване на договора

- **Междинно плащане** в размер на **70 %** от стойността на сключения договор, платимо след уведомление за готовност за експедиция преди доставка

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от БГ СТИЙЛ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



**- Окончателно плащане** в размер на **20 %** от стойността на договора, платимо след доставка, извършен монтаж и инсталация и подписване на приемо-предавателен протокол

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние (*избира се едно от двете и неприложимото се зачертава*);
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. - *сканиран оригинал с видим подпис, дата и име на лицето положило подписа*;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват) – НЕПРИЛОЖИМО;
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват) - НЕПРИЛОЖИМО;
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие - НЕПРИЛОЖИМО;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)