

**Техническа спецификация на оборудването – предмет на поръчка по процедура „Избор с публична покана“:
„Закупуване и въвеждане в експлоатация на оборудване по следната обособена позиция:
Обособена позиция 3: Линия за прахово боядисване (1 брой)“**

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Линия за прахово боядисване	1 брой	<p><u>Линията се състои от следните компоненти:</u></p> <p>1. Тунел за Предварителната подготовка с 3 зони – 1 брой: Външни размери вани: Ширина $\geq 2700\text{мм}$, Височина $\geq 1000\text{мм}$, Дължина $\geq 4000\text{мм}$. Външни размери тунел: Ширина $\leq 1790\text{мм}$, Дължина $\leq 4960\text{мм}$. Наличие на системи: за откапване в тунела; за пръскане и нанасяне чрез помпи, колекторни тръби и дюзи; за извеждане на парата; вани от 2мм неръждаема стомана, с изпускателни клапи и преливник. Дигитален контрол на температурата. Нагриване - с електронагреватели.</p> <p>2. Сушилня – 1 брой: Вътрешни размери:</p>

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от БГ СТИЙЛ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



			<p>Дължина $\geq 3500\text{мм}$, Ширина $\geq 1500\text{мм}$, Височина $\geq 2505\text{мм}$. Корпус - панели тип „сандвич“; циркуляционни канали за осигуряване на хомогенна топлина. Температура: $100-120^{\circ}\text{C}$. Система за отвеждане на влажния въздух. Модул за нагряване: електронагреватели, 40 kW; вентилатор: $2 \times 6000\text{м}^3/\text{ч}$, двигател: $2 \times 3\text{KW}$; изолация: 160 мм. каменна вата.</p> <p>3. Ръчен уред за електростатично прахово нанасяне – 1 брой: Захранване с прах – директно от опаковката. Мин. входно налягане – 6 бар; Макс. входно налягане - 10 бар; Макс. доп. съдърж. на водни пари $-1,3\text{гр./м}^3$; Макс. доп. съдърж. на маслени пари $-0,1\text{ppm}$; Макс. разход на съгъстен въздух $-8,0\text{ Nm}^3/\text{ч}$; Разход на ел.енергия - 40VA. <u>Управляващ уред</u> - за регулиране и управление всички функции на пистолета и на инжектора: - 20бр. програми за тока на нанасяне, напрежението, количеството общ въздух и изходящ прах [%]. <u>Ръчен пистолет</u>: -самопочистващ се електрод; -вградена каскада с отрицателна полярност; куплунг бърза връзка; -дистанционно управление. <u>Инжектор</u> - с Технология за прецизни и постоянно възпроизвеждани резултати на боядисване; -бърз и гладък старт / стоп на праховия облак.</p> <p>4. Кабина за прахово нанасяне – 1 брой: Макс. входно налягане -10бар; Мин. входно налягане -5бар; Макс. съдържание на водна пара $-1,3\text{гр/м}^3$; Дебит на въздуха $-6600\text{м}^3/\text{ч}$; Двигател $-4,0\text{ kW}$; Площ на филтрите, 4 броя $-40,00\text{м}^2$</p> <p>5. Пещ за оформяне на нанесено прахово полимерно покритие – 1 брой: Вътрешни размери:</p>
--	--	--	---



			<p>Дължина - 3500мм, Ширина - 1500мм, Височина - 2505мм. Корпус - панели тип „сандвич”. Температура:180-200°C. Система с клапа за отвеждане на влажния въздух. Модул за нагряване: електронагреватели, капацитет - 40 kW; вентилатор: 2 x 8000м³/ч., двигател: 2 x 4kW; изолация: 160 мм. каменна вата.</p> <p>6. Конвейер – 1 брой: Тип – ръчен: Подвески и водещи релси за тях. Автоматично задвижване: - в зоната на Праховата кабина; - в зоната на Предварителната подготовка.</p> <p>7. Главно електро-табло – 1 брой: Контролният панел: -управлява компонентите на системата, -регулира температурата, -включва и изключва всички двигатели. Контакторите и другите съоръжения да са вътре в контролното табло. Оборудване: -звукова аларма; -светлинен сигнал.</p>
2.	-	-	-
...	-	-	-